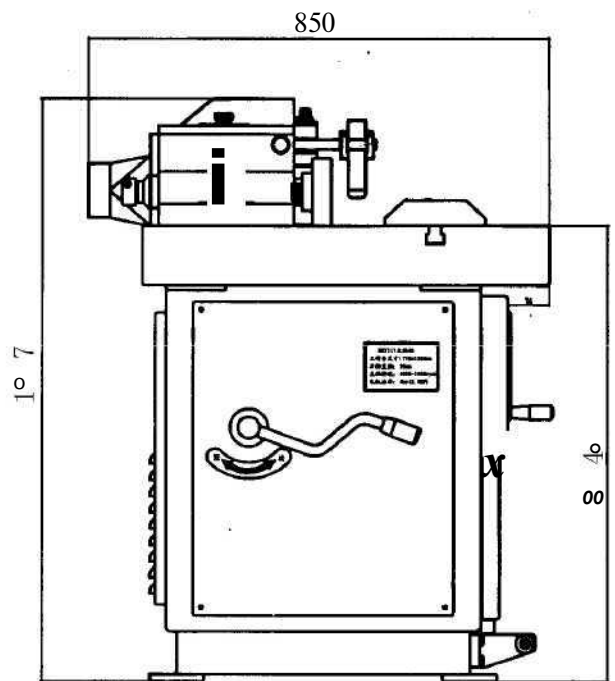
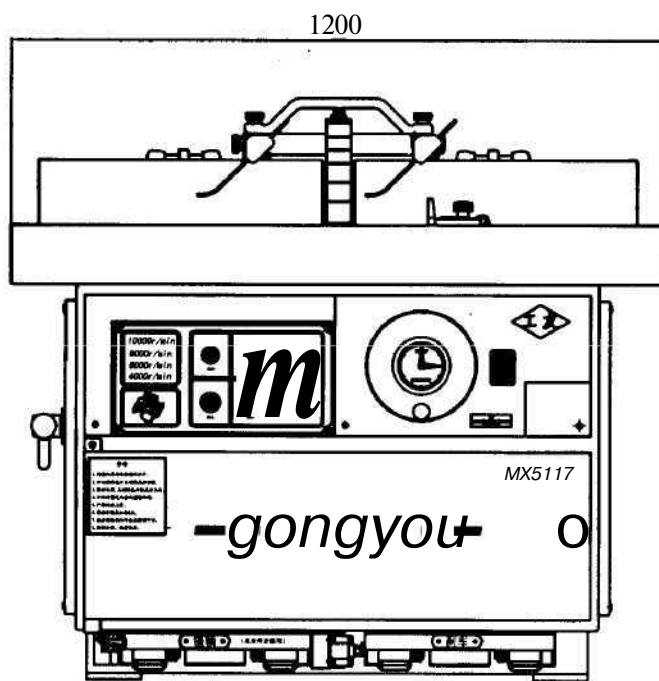


**ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ  
МОДЕЛЬ MX5117**

**РУКОВОДСТВО ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ**



I Конфигурация



Спецификация

Фрезерный станок по дереву MX5117

|                            |                                |
|----------------------------|--------------------------------|
| Макс. высота дробления     | 170мм                          |
| макс. радиус фасонирования | R45MM                          |
| Диаметр режущего блока     | 35мм                           |
| Скорость шпинделя          | 10000/ 8000/ 6000/ 4000 об/мин |
| Размеры стола              | 1200x850x110мм                 |
| Мощность мотора            | 4кВт                           |
| Размеры                    | 1200x850x1050                  |

### Транспортировка, хранение и установка

Во время транспортировки станок нужно тщательно закрепить. Части, которые легко могут столкнуться, должны быть упакованы в материал ударной абсорбции. Открытые части машин, как например стол нужно смазать маслом для предотвращения ржавчины.

Если станок длительное время не используется, его необходимо смазать маслом, предотвращающим появление ржавчины и накрыть его.

Перед тем, как накрыть станок, заблокируйте ручку. Выгружать необходимо аккуратно, чтобы не повредить краску. установите станок на поверхность на резиновые опоры.

### Наладка

Только квалифицированный специалист имеет право производить наладку или ремонтировать станок, соблюдая при этом правила безопасности.

Смазка должна производиться тщательно и своевременно, в соответствии с данными таблицы. Это продлевает жизнь станка. Замена и ремонт должны производиться согласно следующей таблице.

| No | Механизм | Время проверки | Метод проверки |
|----|----------|----------------|----------------|
|----|----------|----------------|----------------|

|   |                                |  |   |
|---|--------------------------------|--|---|
| 1 | Станок целиком                 | Во время установки и наладки                           | Перед началом работы, убедитесь, что все части находятся на своих местах, станок заземлен, все подвижные части зафиксированы. |
| 2 | Резцовая головка               | Во время первого пробного запуска, после замены резцов | Выберите необходимый резец, установите его, затяните все болты  |
| 3 | Механизм натяжки ремня         | Проверяется в случае непрерывной работы станка         | Проверяется в зависимости от ситуации.  |
| 4 | Резиновая втулка               | При дроблении  | Во время дробления, выньте внутреннюю часть стола и вставьте резиновую втулку.  |
| 5 | Педаля для блокировки шпинделя | Перед/после блокировки шпинделя                        | При замене или установке резака, надавите ногой на педаль; если в блокировке нет необходимости, установите фиксирующий болт.  |
| 6 | Подшипник оси                  | Каждые 3 месяца  | Почистите и смажьте машинным маслом   |

## Работа

Оператор должен быть квалифицирован и обучен работе с данным станком.

### 1 Наладка

высота станка регулируется при помощи рычага

#### 1.1 Наладка защитного приспособления

Ослабьте замок, отрегулируйте переднее и заднее защитное приспособление, чтобы они шли за режущей головкой, затем зафиксируйте данное положение..

#### 1.2 Высота шпинделя

Ослабьте ручку, поднимите шпиндель на необходимую высоту и заблокируйте ручку.

### 1.3 Как использовать шаблон

Во время дробления профиля, необходимо использование шаблона. вначале уберите защитное приспособление и внутреннее наполнение стола, перед установкой резинового ворота.

### 2. Рабочий материал

Перед началом обработки, убедитесь, что на рабочем материале нет посторонних предметов, наростов, трещин, искажений.

### 3. Как воспроизвести дробление

Уберите защитное ограждение. Прикрепите заготовку к образцу. Удерживайте, вы изготавливаете по образцу в контакте с воротником трения и медленно следуют за образцом, двигаясь против вращения резака.

### 4. Как дробить деревянные полосы и щепки

Замените резаки на необходимые (резак для щепок, резак для деревянных полос и т.д.), стол оснащен защитой и резиновым воротом.

## **Предупреждения**

#### 1 Не вдыхайте вредную пыль

Оператор должен обязательно носить пылезащитную маску.

#### 2 Опасность возгорания

Запрещается курить в районе станка, так как это привести к возгоранию дерева

#### 3 Авария по причине постороннего вмешательства

Для своей безопасности, выключите станок, выньте шнур из сети питания.

## **Правила безопасности**

1. Соблюдайте рабочую территорию в чистоте. Беспорядок может привести к травматизму.

2. Расстояние от лезвия до фиксатора должно быть не более 20 мм, чтобы

лезвие не вылетело. Лезвия должны быть острыми, проверяйте их перед каждым запуском..

3. Перед началом работы, проверьте степень смазки механизмов, заточены ли лезвия, в натяжку ли лента, если все соответствует требованиям, можете включать механизм, через 3 мин. установите переключатель в состоянии OFF и проверьте все еще раз. если никаких изменений не появилось, можете работать.

4. Проверьте рабочий материал.

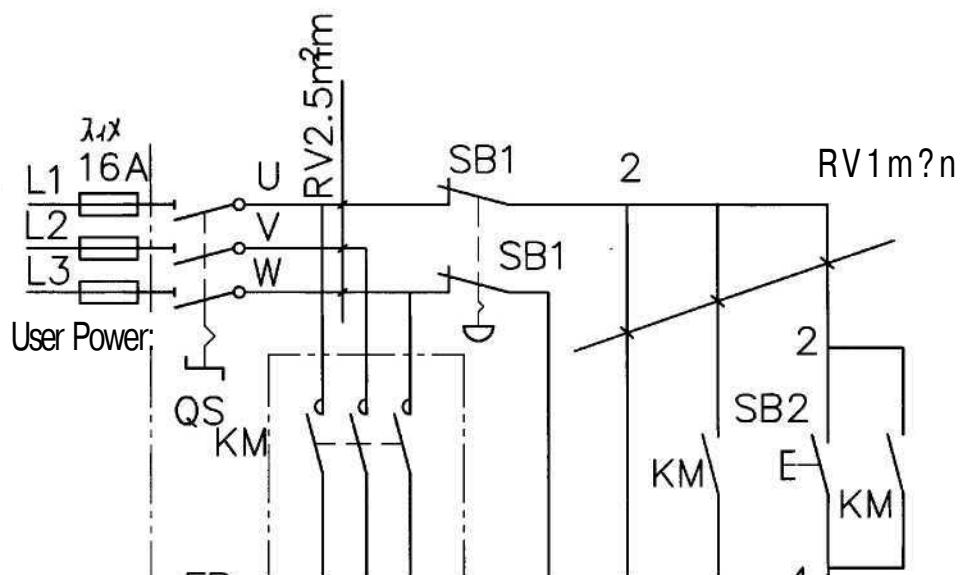
5. Перед началом работы проверьте станок на отсутствие посторонних звуков. В случае появления шумов, отключите станок из сети и не начинайте работать до тех пор, пока неисправность не будет устранена.

6. Во время осмотра, наладки необходимо выключать станок из сети питания.

7. Только квалифицированный электрик имеет право работать с электрическими частями станка.

8. Делайте ежедневные записи по работе станка.

### Электронная система



## 1 Условия работы

- ( 1 ) Высота установки не должна превышать 2000 метров над уровнем моря.
- ( 2 ) Температура окружающей среды должна быть  $-5^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ .
- ( 3 ) Относительная влажность не должна превышать 50% при +40
- ( 4 ) Атмосферные условия: в воздухе не должно содержаться взрывчатых, коррозионных газов, а также газов, проводящих пыль.
- ( 5 ) При работе на улице, должны применяться меры против попадания влаги на механизм.

## 2. Защита

Защитным углом мотора является IP44, система электроконтроля предотвращает короткие замыкания, перегрузку мотора и потерю мощности в проводах питания.

Станок должен быть заземлен.

## 3. Требования к электрике

Станок должен быть заземлен

## 4. Наладка

Данный станок оснащен 4КВ двигателем. Провод должен выдерживать нагрузку в 380В, 50Мгц, 3 фазовый переменный ток. Перед включение шнура в сеть, убедитесь, что электронные части в рабочем состоянии, мощность допустима.

Выявление неисправностей: Двигатель не работает: разомкнутая цепь, неисправность в электрике, мотор перегорел, ремонт мотора обязаны проводить квалифицированные электрики.

**Предупреждение:** перед выявлением неисправности, установите переключатель в состояние OFF и выньте шнур питания из розетки.

### Список быстро изнашиваемых частей

|                           |      |
|---------------------------|------|
| Клиновой ремень, SPZ-1200 | один |
| Подшипник, 7208           | один |
| Подшипник, 7209           |      |