



КОРВЕТ 52

ООО "Энкор-Инструмент-Воронеж"

**КОМБИНИРОВАННАЯ
ЛЕНТОЧНО-ДИСКОВАЯ
ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 10252

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

Корешок № 2. На гарантийный ремонт
машины «Корвет» Модель: К—.....
изъят «.....»200.....года
Ремонт произвел / /

Гарантийный талон

ООО «ЭНКОР-ИНСТРУМЕНТ-ВОРОНЕЖ»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 2

На гарантийный ремонт машины
«КОРВЕТ» зав. №
Изготовлен «.....» / / **М П**

Продан _____
наименование торга или штамп
Дата «.....»200 ..г _____

подпись продавца
Владелец: *адрес, телефон*

Выполнены работы по устранению дефекта

Дата «.....» 200 ..г _____
подпись механика

Владелец машины _____

личная подпись

Утверждаю:

Руководитель ремонтного предприятия
(наименование ремонтного предприятия или его штамп)

Дата «.....»200 ..г _____
личная подпись

Место для заметок

Корешок № 1. На гарантийный ремонт
машины «Корвет» Модель: К—.....
изъят «.....»200.....года
Ремонт произвел / /

Гарантийный талон

ООО «ЭНКОР-ИНСТРУМЕНТ-ВОРОНЕЖ»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 1

На гарантийный ремонт машины
«КОРВЕТ» зав. №
Изготовлен «.....» / / **М П**

Продан _____
наименование торга или штамп
Дата «.....»200 ..г _____

подпись продавца
Владелец: *адрес, телефон*

Выполнены работы по устранению дефекта

Дата «.....» 200 ..г _____
подпись механика

Владелец машины _____

личная подпись

Утверждаю:

Руководитель ремонтного предприятия
(наименование ремонтного предприятия или его штамп)

Дата «.....»200 ..г _____
личная подпись

Место для заметок

«РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис.А1, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят Ваше здоровье

Таблица А1

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м³/мин	42,6 м³/мин	62,3 м³/мин	70,82 м³/мин	76 м³/мин
Объём пылесборника	0,057м³	0,153м³	0,307м³	0,43м³	0,57м³
Объём фильтра	0,057м³	0,153м³	0,307м³	0,43м³	0,57м³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

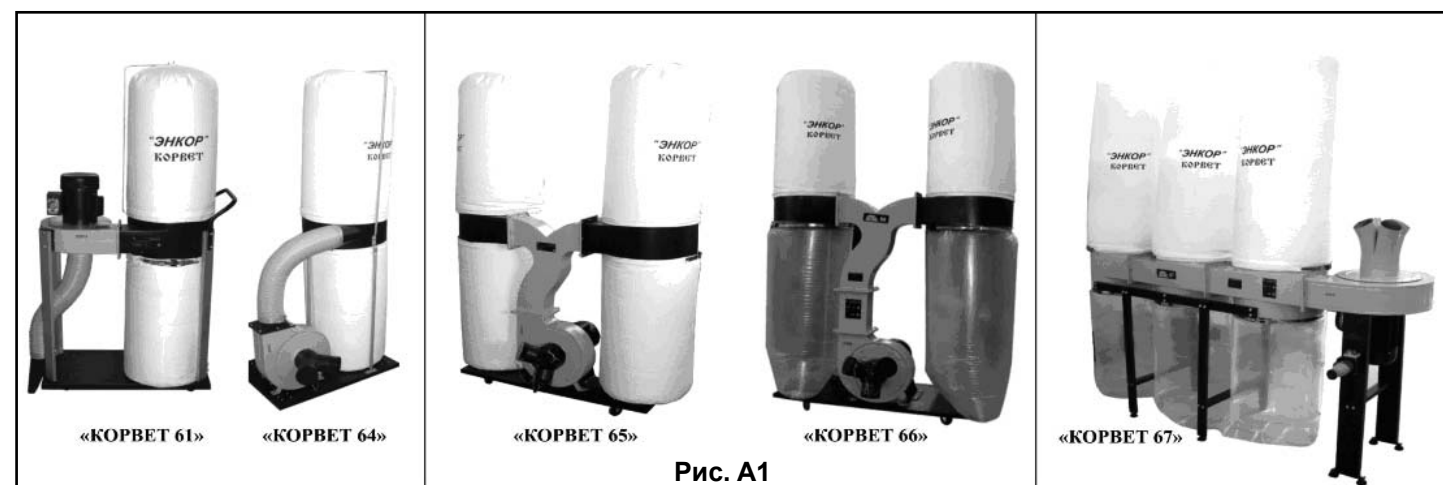


Рис. А1

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели комбинированную переносную электрическую шлифовальную машину, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-ИНСТРУМЕНТ-ВОРОНЕЖ». Перед вводом в эксплуатацию шлифовальной машины внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования шлифовальной машины.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Общие указания**
 - 2. Технические данные**
 - 3. Комплектность**
 - 4. Указания по технике безопасности**
 - 4.1 Общие указания по обеспечению безопасности при работе со станком
 - 5. Подключение станка к источнику питания**
 - 5.1 Электрические соединения. Требования к шнуру питания
 - 5.2 Требования к двигателю
 - 6. Распаковка**
 - 7. Устройство машины**
 - 8. Сборка**
 - 8.1. Сборка основания
 - 8.2. Соединение машины и основания
 - 8.3. Установка рабочего стола
 - 9. Регулировка**
 - 9.1. Регулировка рабочего стола
 - 9.2. Регулировка ленточно – шлифовального узла
 - 9.3. Перестановка рабочего стола
 - 10. Основные операции**
 - 10.1. Пуск машины
 - 10.2. Параллельное шлифование
 - 10.3. Дуговое шлифование
 - 10.4. Прямое шлифование
 - 10.5. Параллельное шлифование диском
 - 10.6. Шлифование под углом
 - 10.7. Наклонное шлифование слева направо
 - 11. Расходные материалы**
 - 12. Техническое обслуживание**
 - 12.1. Смена и регулировка шлифовальной ленты
 - 12.2. Смена шлифовальной бумаги на диске
 - 12.3. Смена клинового ремня
 - 13. Свидетельство о приёмке и продаже**
 - 14. Гарантийные обязательства**
 - 15. Возможные неисправности и методы их устранения**
- СХЕМА И ДЕТАЛИ СБОРКИ**
- ПРИЛОЖЕНИЕ А. «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»**

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации комбинированной шлифовальной машины модели «КОРВЕТ 52»

Надёжность работы шлифовальной машины и срок ее службы во многом зависят от ее грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском шлифовальной машины необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ, НЕ ИЗУЧИВ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Комбинированная переносная электрическая шлифовальная машина модели «КОРВЕТ 52» (далее машина) предназначена для шлифования поверхностей деревянных заготовок с помощью вращающегося в вертикальной плоскости диска или вращающейся в плоскости от 0° до 90° шлифовальной ленты.

1.2. Машина работает от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В ± 10% частотой 50 Гц.

1.3. Машина может эксплуатироваться в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.4. Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не рас-

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
1. Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
2. Частота сети, Гц	50
3. Род тока	переменный, однофазный
4. Номинальная потребляемая мощность, Вт	750
5. Тип двигателя	асинхронный
6. Передача	ременная
7. Скорость ленты, м/мин.	310
8. Ширина ленты, мм	150
9. Длина ленты, мм	1230
10. Размер рабочего стола, мм	310x155
11. Частота вращения шлифовального диска на холостом ходу, об/мин	1400
12. Угол наклона рабочего стола, град.	0°-45°
13. Угол наклона ленточного узла, град.	0°-90°
14. Диаметр шлифовального диска, мм	230
15. Масса (нетто), кг	48

2.2. По электробезопасности машина модели «КОРВЕТ 52» соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис.1)

А. Планка верхняя	2 шт.
В. Планка нижняя	2 шт.
С. Панель боковая	2 шт.
Д. Машина	1 шт.
Е. Стол рабочий	1 шт.
Ф. Втулка переходная	1 шт.
Г. Транспортёр	1 шт.
Н. Пакет с крепежом и четырьмя подушками	1 компл.
И. Ключ шестигранный, 3 мм	1 шт.
Ж. Ключ рожковый, 12 x 14 мм	1 шт.
К. Вал опорный	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Упаковка	1 шт.

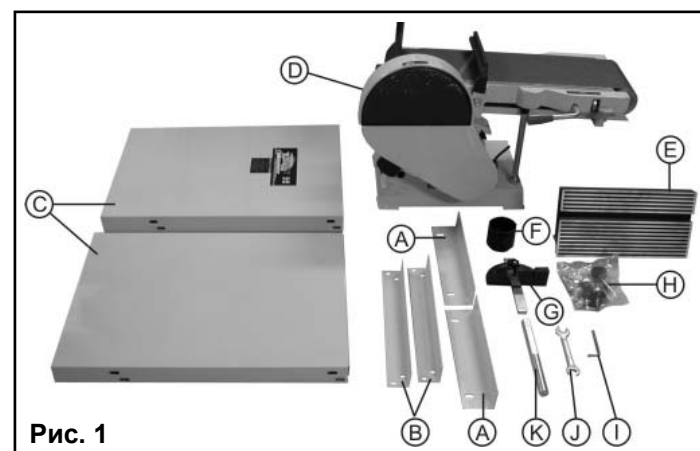


Рис. 1

Код для заказа 10252

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изло-

паковывайте и не включайте ее в течение 8 часов. Машина должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае машина может выйти из строя при включении из-за скопившейся влаги на деталях электродвигателя.

1.5. Приобретая машину, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи машины претензии по комплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры машины приведены в табл. 1

ДЕТАЛИ СБОРКИ МАШИНЫ «КОРВЕТ 52»

*- позиция по схеме сборки

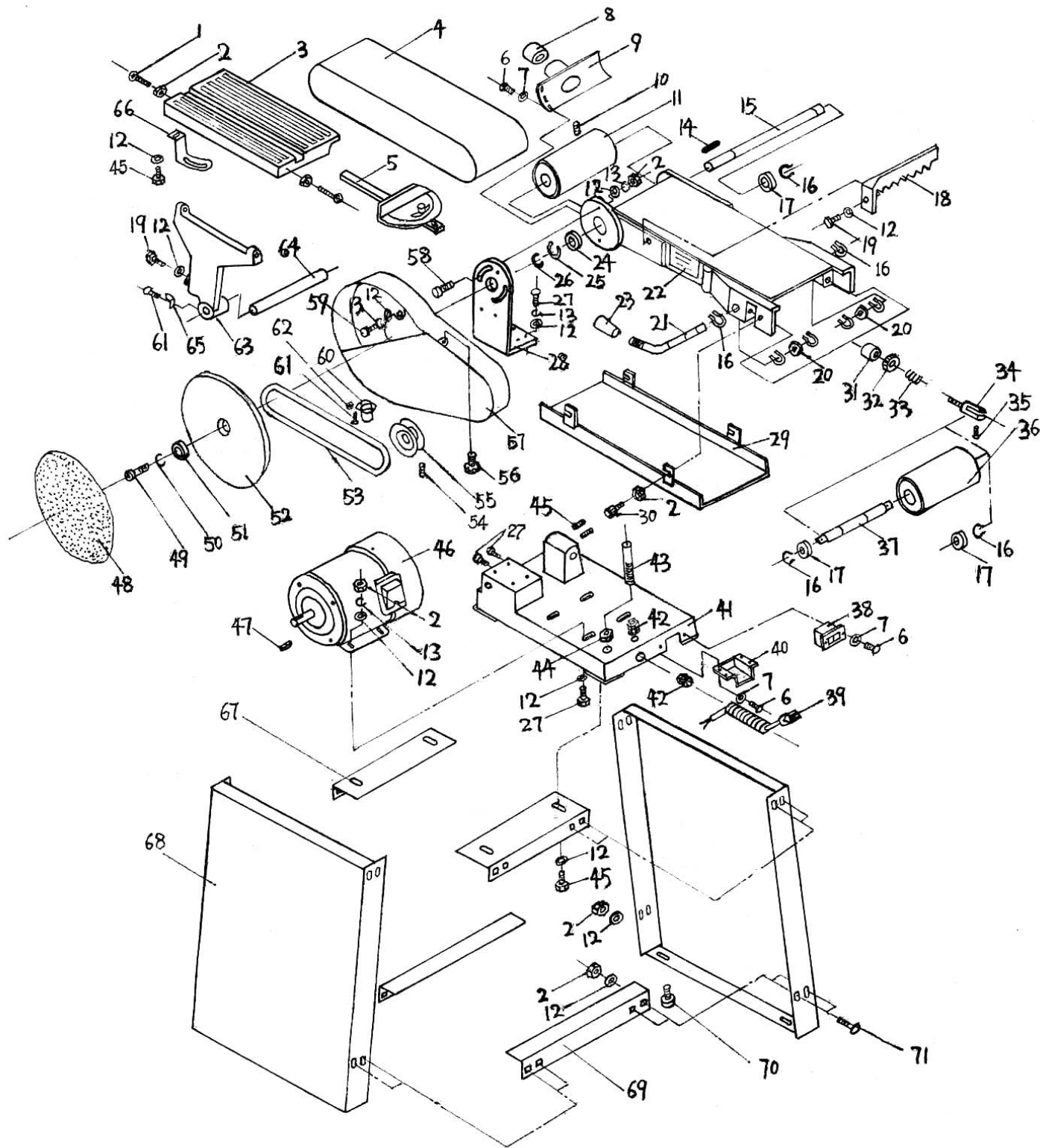
№*	Код	Наименование	К-во	№*	Код	Наименование	К-во
1	123147	Болт М8х35	2	37	123183	Вал ролика	1
2	123148	Гайка М8	27	38	123184	Выключатель	1
3	123149	Стол рабочий	1	39	123185	Шнур сетевой	1
4	123150	Лента шлифовальная	1	40	123186	Кожух магнитного пускателя	1
5	123151	Транспортёр	1	41	123187	Станина	1
6	123152	Винт М4х10	11	42	123188	Втулка шнура	2
7	123153	Шайба 4	11	43	123189	Стержень опорный	1
8	123154	Втулка переходная	1	44	123190	Гайка М16	1
9	123155	Патрубок пылесборника	1	45	123191	Болт М8х16	6
10	123156	Болт М8х20	2	46	123192	Двигатель	1
11	123157	Ролик приводной	1	47	123193	Шпонка	1
12	123158	Шайба 8	8	48	123194	Бумага шлифовальная	1
13	123159	Шайба пружинная 8	8	49	123195	Болт М6х12	1
14	123160	Шпонка В5х40	1	50	123196	Шайба пружинная 16	1
15	123161	Вал приводного ролика	1	51	123197	Вкладыш	1
16	123162	Кольцо стопорное	9	52	123198	Диск шлифовальный	1
17	123163	Шарикоподшипник 6201-2Z	3	53	123199	Ремень клиновой	1
18	123164	Упор задний	1	54	123200	Винт М8х12	1
19	123165	Болт М8х25	2	55	123201	Шкив двигателя	1
20	123166	Эксцентрик	2	56	123202	Винт-барашек	1
21	123167	Рукоятка	1	57	123203	Кожух ремня	1
22	123168	Стол шлифовальной ленты с графитовой пластиной	1	58	123204	Винт фиксирующий	2
23	123169	Головка рычага	1	59	123205	Болт М8х12	3
24	123170	Шарикоподшипник 6202-2Z	1	60	123206	Патрубок пылесборника	1
25	123171	Кольцо стопорное 35	1	61	123207	Винт М5х10	3
26	123172	Кольцо стопорное 15	1	62	123208	Гайка М5	2
27	123173	Болт М8х30	10	63	123209	Кронштейн рабочего стола	1
28	123174	Кронштейн стола шлифовальной ленты	1	64	123210	Вал опорный	1
29	123175	Нижняя панель	1	65	123211	Указатель	1
30	123176	Винт фиксирующий М8	3	66	123212	Скоба	1
31	123177	Втулка регулируемая	2	67	123213	Планка верхняя	2
32	123178	Гайка	2	68	123214	Панель боковая	2
33	123179	Пружина	2	69	123215	Планка нижняя	2
34	123180	Тяга регулировочная	2	70	123216	Подушка	4
35	123181	Винт М5х16	2	71	123217	Болт с квадратным подголовником М8х12	16
36	123182	Ролик ведомый	1				

женными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не пройдете все пункты настройки и регулировки машины.

4.1.1. Ознакомьтесь с устройством Вашей машины

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

Рис.17-СХЕМА СБОРКИ МАШИНЫ «КОРВЕТ 52»



4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включить машину, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование машины в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертым воском.

4.1.5. Запрещается работа машины в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг машины.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

4.1.7. Не перегружайте машину. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если Вы будете выполнять её так, чтобы машина не перегружалась.

4.1.8. Используйте машину только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций машины, а также использование машины для работ, на которые она не рассчитана.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали машины. Всегда работайте в нескользящей обуви и уберите назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При работе стойте на диэлектрическом коврике.

4.1.11. При работе используйте систему пылеудаления.

4.1.12. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления необходимо использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), пыль при обработке некоторых пород древесины, может вызывать аллергические осложнения.

4.1.13. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и агрегатами и не опирайтесь на работающую машину.

4.1.14. Контролируйте исправность деталей машины, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.15. Содержите машину в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.

4.1.16. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию машины отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электросети.

4.1.17. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.1.18. Не оставляйте машину без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину, дождитесь полной остановки рабочего вала и отключите шнур питания из электросети.

4.1.19. Перед первым включением машины обратите внимание на правильность сборки и надежность установки машины.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на машине.

4.1.20. Если Вам что-то показалось ненормальным в рабо-

те машины, немедленно прекратите ее эксплуатацию.

4.1.21. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от нагревания, от попадания масла и воды и повреждения об острые кромки.

4.1.22. После запуска машины, дайте ей поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите машину, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте машину до выявления и устранения неисправности.

4.1.23. Не работайте с машиной, если принимаете лекарства или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

4.2. Дополнительные указания по безопасности

4.2.1. Не включайте машину с незакрепленным шлифовальным кругом или лентой. Обеспечивайте необходимое крепление и положение шлифовального круга и ленты.

4.2.2. Используйте только соответствующий шлифовальный круг и ленту для предполагаемой операции.

4.2.3. Не включайте и не выключайте машину при не отведённой заготовке от шлифовального диска или ленты.

4.2.4. Не пытайтесь остановить электродвигатель, систему передачи вращения, шлифовальный круг или ленту руками или какими-либо предметами.

4.2.5. Обеспечивайте надёжное прижатие и положение на рабочем столе обрабатываемой заготовки.

4.2.6. Не форсируйте режим работы.

4.2.7. Не освобождайте шлифовальный диск или ленту от пыли руками - используйте щетку.

4.2.8. Обязательно при работе используйте защитные очки.

4.2.9. Перед каждой заменой шлифовального круга или ленты убедитесь в его (её) годности.

4.2.10. Руки не должны находиться вблизи вращающегося шлифовального диска или ленты.

4.2.11. Производите измерения обрабатываемой заготовки, если она находится на рабочем столе, при помощи мерительных приборов и инструментов только после полной остановки машины.

4.2.12. Ограничьте себя от попадания пыли.

4.2.13. Не допускайте скопления стружки и пыли на рабочем столе.

4.2.14. Останавливайте машину, проверяйте ее состояние после 50 часов наработки.

4.2.15. Не допускайте попадания смазочных материалов на кнопки и органы управления.

4.2.16. К работе с машиной допускаются лица, подготовленные к работе на шлифовальной машине

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

ВНИМАНИЕ: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям Вашей машины.

Внимательно изучите табличку с техническими данными на электродвигателе машины.

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания. Запрещается переделывать вилку шнура питания машины, если она не стыкуется с розеткой питающей сети. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается машина, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

При повреждении шнура питания его необходимо заменить,

замену должен производить только изготовитель или сертифицированный Сервисный центр.

5.2. Требования к электродвигателю

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения электродвигателя регулярно очищайте электродвигатель от пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Отсоедините вилку шнура питания машины от розетки и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу машины. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось напряжение 220 В.

Чаще всего проблемы с электродвигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного

Таблица 2

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

Предупреждение: Машина должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.

6. РАСПАКОВКА

6.1. Откройте упаковку, извлеките машину и все комплектующие детали.

6.2. Проверьте комплектность машины.

7. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ

1. Основание
2. Станина
3. Стол рабочий
4. Транспортёр
5. Диск шлифовальный
6. Кожух ремня
7. Упор задний
8. Рукоятка (натяжения шлифовальной ленты)
9. Стол шлифовальной ленты
10. Лента шлифовальная
11. Электродвигатель
12. Выключатель
13. Шнур питания

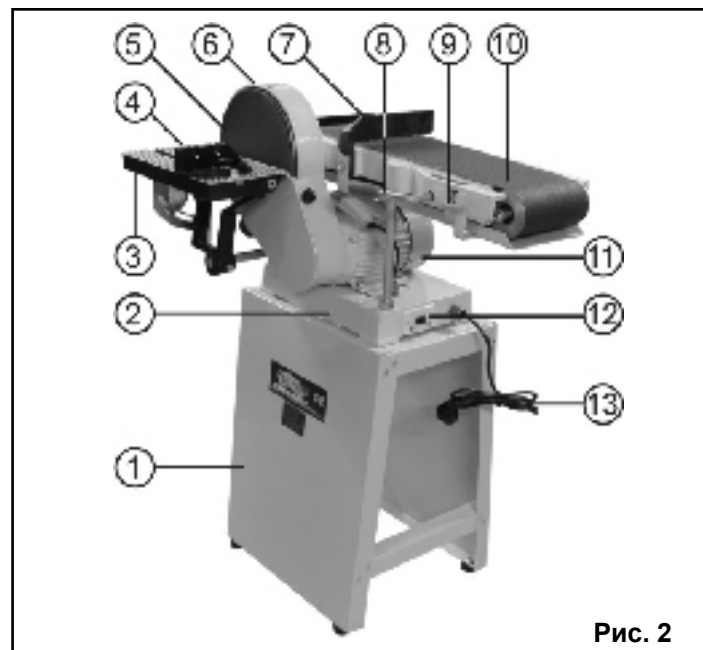


Рис. 2

6

сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с электродвигателем. Поэтому для нормального функционирования этой машины необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 2 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена машина, и вилкой штепсельного разъёма машины. При этом не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой Вашей машины.

8. СБОРКА

8.1. Сборка основания

8.1.1. Соедините две боковые панели (С) двумя нижними планками (В) при помощи болтов и гаек, которые находятся в отдельном пакете (Н), Рис.1.

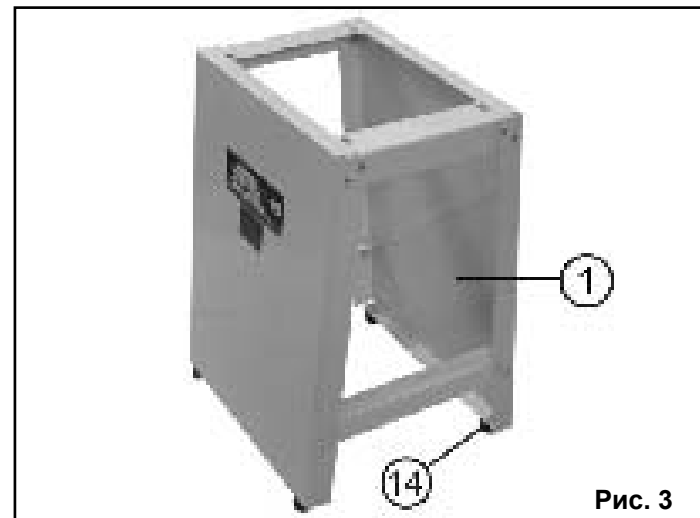


Рис. 3

8.1.2. Установите верхние планки (А) на боковые панели (С) при помощи болтов и гаек, Рис.1.

8.1.3. Установите четыре резиновые подушки (14) на основание (1), Рис.3.

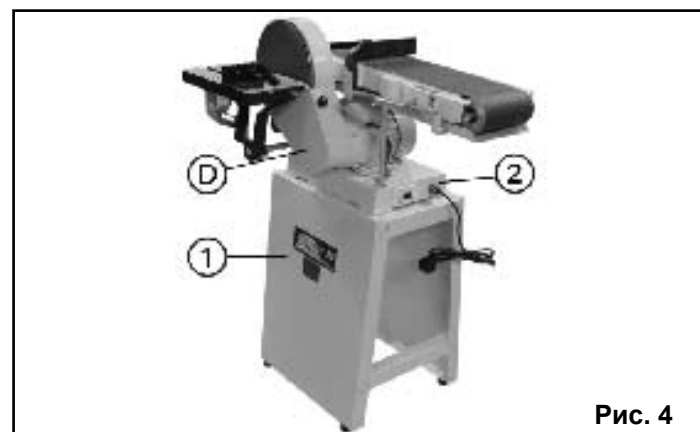


Рис. 4

Таблица 6

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен магнитный пускатель	2. Проверить магнитный пускатель
	3. Обмотка сгорела или обрыв в обмотке	3. Обратиться в Сервисный центр для ремонта
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Слишком длинный удлинительный шнур	3. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п.5.2.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Уменьшить усилие нажатия на заготовку
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратиться в Сервисный центр для ремонта
4. Двигатель не перегревается, но останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Возможно, предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	1. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Машина модели "КОРВЕТ 52" Зав. № _____ соответствует требованиям ТУ-4833-009-44744687-2003, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-4-96, ГОСТ Р 12.1.003-83, ГОСТ Р 51318.14.1-99, ГОСТ Р 51318.14.2-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления " ____ " _____ 200 г. ОТК _____ штамп

Дата продажи " ____ " _____ 200 г. _____ подпись _____ штамп магазина

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу электрических машин модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с дня продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации электрической машины в период гарантийного срока.

В случае нарушения работоспособности электрической машины в течение гарантийного срока владелец имеет право на ее бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается машина при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта машину с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки, или попытки разборки электрической машины.
3. Если неисправность электрической машины стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).

4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).

5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.

6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п.

Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);

- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация электрической машины, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Электрическая машина в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы электрической машины, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратить работу и обратиться в Сервис - Центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание электрических машин, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервис - Центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: _____, _____

дата _____ подпись _____

Сервис-Центр "Корвет" тел./ факс (4732) 39-24-84 (многоканальный), добавочные номера 418, 412, 39-24-86,

E-mail: petrovich@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: Корпорация ИНСТРИМПЕКС Консфит ИМПОРТ-ЭКСПОРТ

Китай – Пекин, 1000044, Ксижименвай Дайе, 6 (здание ИНСТРИМПЕКС)

Импортер:

ООО «Энкор-Инструмент-Воронеж»:394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

15. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании машины является правильная регулировка. При проверке регулировок и установок обратите внимание на то, что если Вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности.

8.2. Соединение машины и основания (Рис.4)

Установите машину (D) на основание (1), совместив четыре отверстия в основании (1) с установочными отверстиями в станине (2) машины, и надежно скрепите машину

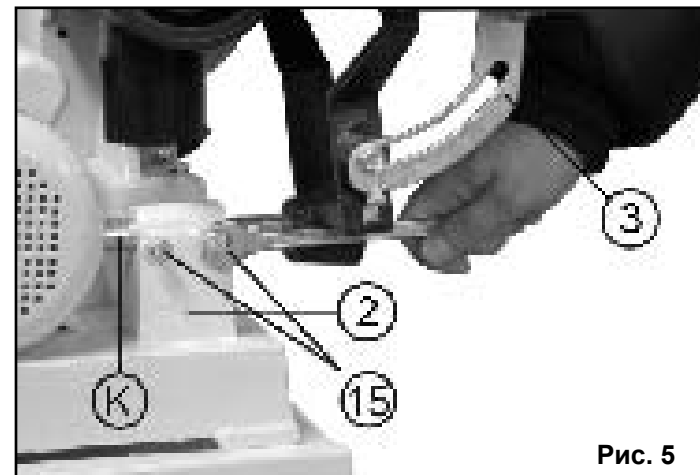


Рис. 5

(D) с основанием (1) через эти отверстия болтовыми соединениями, Рис. 4.

8.3. Установка рабочего стола (Рис.5,Рис.6)

8.3.1. Ослабьте два фиксирующих болта (15), в отверстия станины (2), установите опорный вал (K), и затяните болты (15).

8.3.2. Ослабьте фиксирующий болт (16) кронштейна рабочего стола (3) и установите рабочий стол (3), с минимальным зазором относительно шлифовального диска (5). Затяните фиксирующий болт (16).

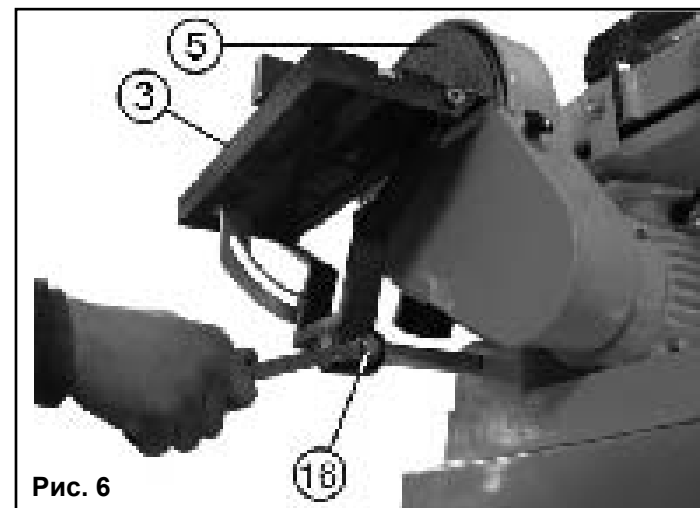


Рис. 6

9. РЕГУЛИРОВКА

Внимание!!! Перед началом проведения любых регулировок отключи машину от источника электрического тока.

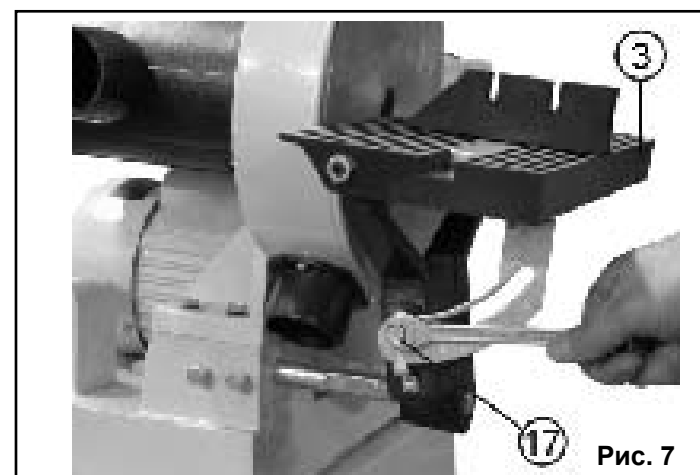
9.1. Регулировка рабочего стола

Рис. 7

9.1.1. Ослабьте болт (17) скобы со шкалой и установите рабочий стол (3) на нужный угол от 00 до 450 , Рис.7.

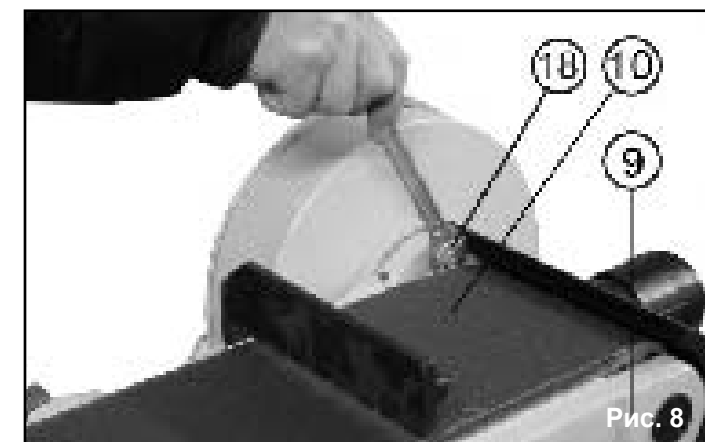


Рис. 8

9.1.2. Ослабьте фиксирующий болт (16), Рис.6, и установите рабочий стол (3), с минимальным зазором относительно шлифовального диска (5). Затяните фиксирующий болт (16), Рис.6.

9.2. Регулировка ленточно – шлифовального узла.

Ослабьте две гайки (18), как показано на Рис.8 (одна гайка находится снизу) и поднимите стол шлифовальной ленты (9) до вертикального положения, затем затяните гайки (18).

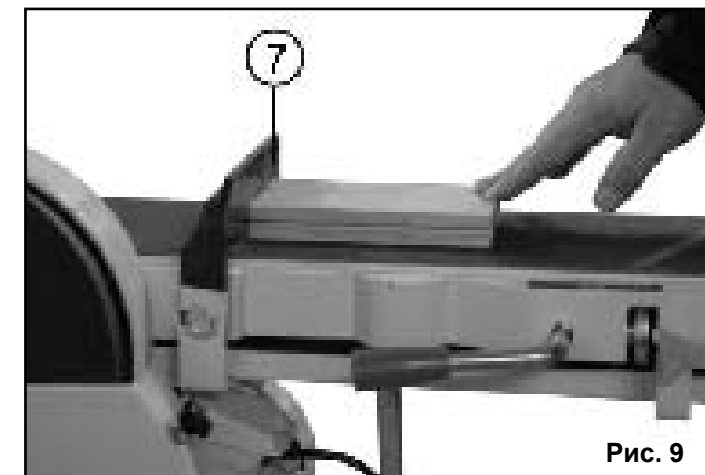


Рис. 9

9.3. Перестановка рабочего стола

Когда стол шлифовальной ленты (9), Рис.8, поднят, можно переместить рабочий стол (3), Рис.7, и установить его перед шлифовальной лентой (10), Рис.8. Выполните следующее: ослабьте болты (15), Рис.5, и переставьте рабочий стол (3), затем затяните фиксирующие болты (15),Рис.5, оставив минимальный зазор между шлифовальной лентой (10) и боковой поверхностью рабочего стола (3), Рис.11.

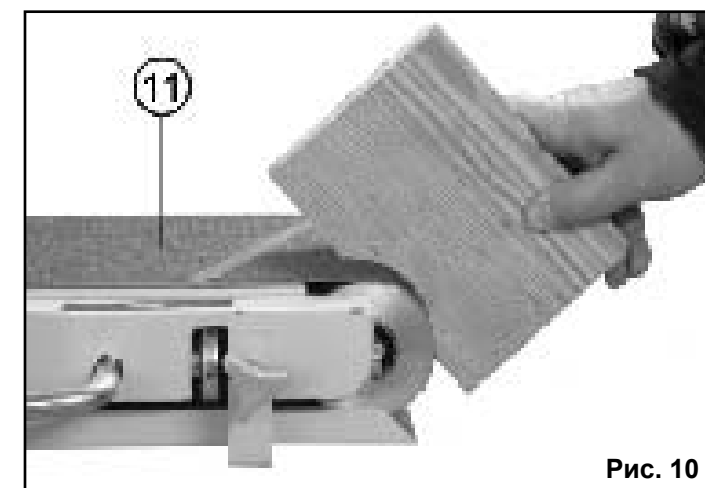


Рис. 10

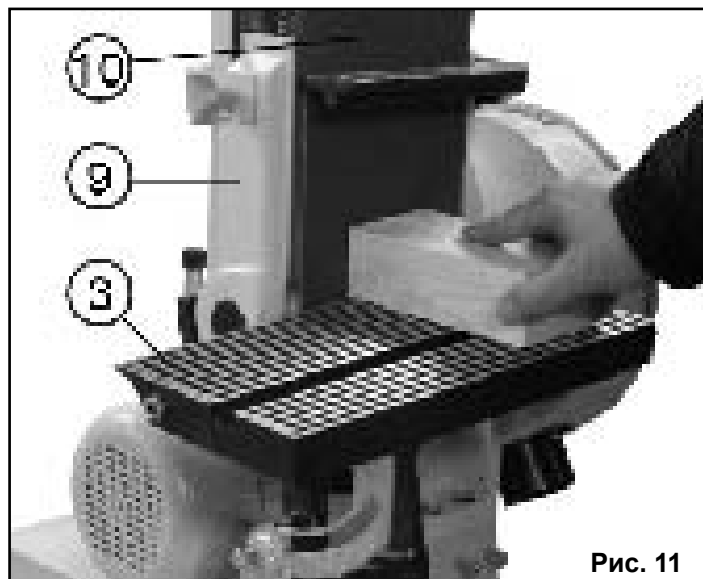


Рис. 11

10. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

10.1. Пуск машины

Пуск и остановка машины осуществляется при помощи выключателя (12), Рис.2.

10.2. Параллельное шлифование

Не нажимайте слишком сильно на заготовку. Машина работает лучше без приложения больших усилий нажатия на заготовку, Рис.9. Задний упор (7) фиксирует деревянную заготовку во время работы. Во время работы берегите руки.

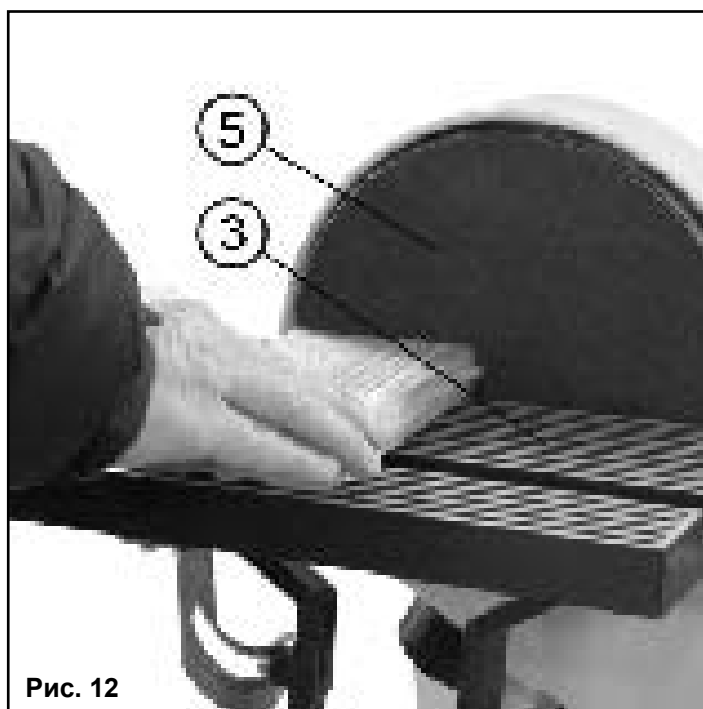


Рис. 12

10.3. Дуговое шлифование

Выполняется перед шлифовальной лентой (10) для получения дуги, Рис. 10.

10.4. Прямое шлифование

Когда шлифовальная лента (10) расположена вертикально, деталь опирается на задний упор или рабочий стол (3), Рис.11.

10.5. Параллельное шлифование диском

Для этого используется шлифовальный диск (5).

Установите деталь на рабочий стол (3), чтобы она располагалась параллельно шлифовальному диску (5). Не нажимайте слишком сильно на заготовку. Машина работает лучше без приложения больших усилий нажатия на заготовку.



Рис. 13

10.6. Шлифование под углом

Шлифование можно осуществлять под углом от 0 до 45 градусов, Рис.13.

Для этого необходимо отрегулировать рабочий стол (3) см.п.9.1.

Не нажимайте слишком сильно на заготовку. Машина работает лучше без приложения больших усилий нажатия на заготовку.

10.7. Наклонное шлифование слева направо

Вы можете производить шлифование под угол от 0 до 60 градусов с помощью транспорта (4) Рис.14. Надежно зафиксируйте регулировки транспорта (4), Рис.14.



Рис. 14

11. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Обычно шлифование начинается с более крупной зернистости и постепенно зернистость уменьшается до получения обработки нужного качества и нужных размеров. Выбор начальной зернистости зависит от начального состояния заготовки (шероховатая, гладкая и т.д.), размеров, твердости древесины и желаемого результата. Ниже даны некоторые общие правила выбора зернистости шлифовального материала (Таблица 3).

ООО «Энкор - Инструмент - Воронеж» предлагает приобрести для Вашей шлифовальной машины (Таблица 4,5).

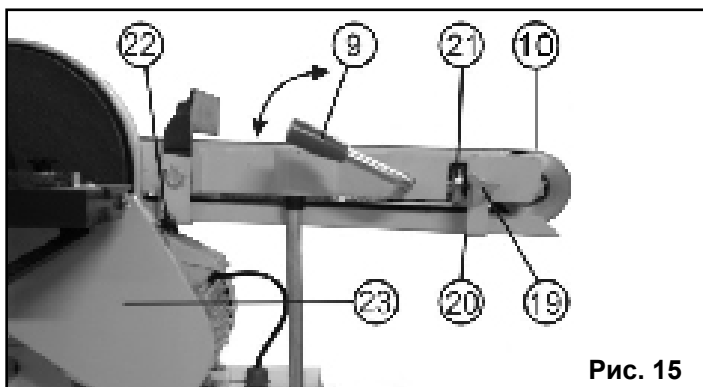


Рис. 15

Таблица 3

ЗЕРНИСТОСТЬ	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
40	Очень грубая шлифовка: максимальное снятие массы материала, удаление смолы, выравнивание, удаление напылов, снятие краски.
60	Менее грубая шлифовка: удаление средней массы материала, обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов.
80	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов, удаление следов строгания.
100	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, сглаживание торцов, удаление следов строгания.
120	Средне-мелкая зернистость: легкая обработка поверхности, корректировка тонких заготовок.
150	Мелкая зернистость: минимальное удаление материала, подготовка поверхности к конечной шлифовке, корректировка размеров тонких заготовок.
180	Мелкая зернистость: конечная шлифовка.
220	Очень мелкая зернистость: финишная шлифовка.

Таблица 4

Артикул	Параметры	Зернистость	Модель
19210	150x1230 мм	40	Корвет 52, 53, 55
19212	150x1230 мм	60	Корвет 52, 53, 55
19213	150x1230 мм	100	Корвет 52, 53, 55
19214	150x1230 мм	120	Корвет 52, 53, 55
19215	150x1230 мм	80	Корвет 52, 53, 55
19216	150x1230 мм	180	Корвет 52, 53, 55

Таблица 5

Артикул	Параметры	Зернистость
	Корвет 51	
19240	Шлифкруг D150, клейк.основ	К-40
19241	Шлифкруг D150, клейк.основ	К-60
19242	Шлифкруг D150, клейк.основ	К-80
19243	Шлифкруг D150, клейк.основ	К-100
19244	Шлифкруг D150, клейк.основ	К-120
19245	Шлифкруг D150, клейк.основ	К-150
19246	Шлифкруг D150, клейк.основ	К-180
19247	Шлифкруг D150, клейк.основ	К-240

12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию машины пока не убедитесь, что она отключена от источника электрического тока (вилка шнура питания отсоединена от питающей розетки).

Внимательный уход за машиной и соблюдение чистоты на рабочем месте необходимы. Это будет залогом безаварийной работы машина и исключит возможный травматизм.

Ежедневно очищайте машину от пыли.

12.1. Смена и регулировка шлифовальной ленты (Рис. 15)

При необходимости установки новой шлифовальной ленты, ослабьте винты фиксирующие (19) и снимите нижнюю панель (20). Поверните рукоятку (9) по часовой стрелке. Шлифовальная лента (10) ослабнет, и в это время можно снять старую шлифовальную ленту (10) и заменить ее на новую. После этого поверните рукоятку (9) против часовой стрелки. Если шлифовальная лента установилась слабо или не совмещена по центру, отрегулируйте ее вращением дисков регулировки (21), которые расположены с двух сторон от шлифовальной ленты (10). Вращением вручную шлифовальной ленты (10) проверьте правильность ее установки. При включении машины шлифовальная лента (10) должна находиться в средней части роликов. После того как шлифовальная лента (10) отрегулирована, установите нижнюю панель (20) и затяните фиксирующие винты (19).

12.2. Смена шлифовальной бумаги на диске (Рис. 15, 16)

Ослабьте фиксирующий винт (22) и откройте крышку (23) кожуха ремня, Рис.15.

Снимите старую шлифовальную бумагу (24), очистите шлифовальный диск (5) и наклейте на него новую шлифовальную бумагу. Обычно шлифовальная бумага (24) имеет самоклеящуюся основу. Если такой основы нет, наклейте шлифовальную бумагу (24) на шлифовальный диск (5) ис-

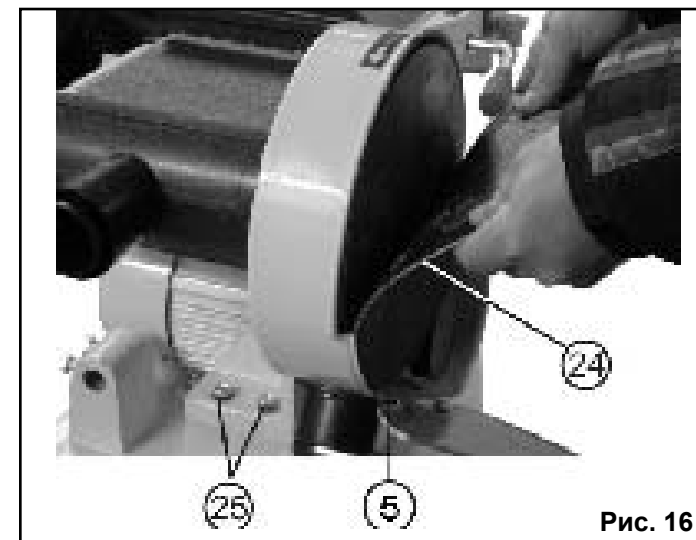


Рис. 16

пользуя, например, клей «Момент», Рис.19.

12.3. Смена клинового ремня (Рис.15, 16, 17-схема сборки)

12.3.1. Ослабьте фиксирующий винт (22) и откройте крышку (23), Рис.15.

12.3.2. Снимите старую шлифовальную бумагу (24) вместе с липучей основой.

12.3.3. Выверните болт (49) крепления диска (52), Рис.17.

12.3.4. Ослабьте четыре болта крепления (25) двигателя к станине, Рис.16.

12.3.5. Снимите диск (5), Рис.16.

12.3.6. Замените клиновой ремень (53), Рис.17.

12.3.7. Установите диск (5) и затяните болт (49) крепления диска (52), Рис.17, отрегулируйте натяжение нового ремня (53), Рис.17, и затяните болты крепления двигателя к станине (25), Рис.16.

12.3.8. Закройте крышку (23) кожуха ремня и затяните винт фиксирующий (22), Рис.15.